

◆ Новости компании *Aspen Technology* ◆

## 9-я версия *aspenONE* поможет нефтеперерабатывающим предприятиям повысить эффективность

8 июня 2016 года компания *Aspen Technology, Inc.*, ведущий поставщик программного обеспечения и услуг для предприятий перерабатывающей промышленности, объявила о выходе девятой версии решений *aspenONE Engineering* и *aspenONE Manufacturing and Supply Chain*. Новая версия ПО позволит компаниям, работающим в нефтегазовой, химической и других отраслях с непрерывным циклом производства, а также проектно-строительным организациям интегрировать и оптимизировать рабочие процессы, что даст экономию в миллионы долларов.

Нововведения, появившиеся в *aspenONE V9*, помогают существенно повысить производительность активов предприятия, усиливают возможности пользователей выполнять проектные работы и своевременно выявлять и устранять неисправности. Повышенная надежность производства достигается за счет использования точных аналитических данных о технических ограничениях и проблемах в производственных процессах. Система *aspenONE V9* позволяет последовательно поддерживать технологическую безопасность на постоянном высоком уровне в течение всего жизненного цикла объекта.

Таким образом, новая версия ПО компании *AspenTech* дает единую, целостную основу для



оптимизации производства и предоставляет перерабатывающим компаниям следующие функциональные возможности:

✓ Усовершенствованные аналитические инструменты

Глубокое понимание ключевых процессов позволяет эффективнее и быстрее решать проблемы, что влияет на прибыльность производства:

- На практике бывает весьма трудно обеспечить оптимальное функционирование ректификационной колонны, но в противном случае показатели выхода и качества продукции могут снизиться, а эксплуатационные затраты – увеличиться. С помощью нового функционала анализа колонны (*Column Analysis*) в модулях *Aspen HYSYS* и *Aspen Plus* инженеры смогут легко проанализировать функционирование гидравлической системы и протестировать рабочие параметры колонны. Это приводит к 20%-ому снижению энергопотребления, а также значительно увеличивает доходы предприятия благодаря повышению выхода продукции и её качества.

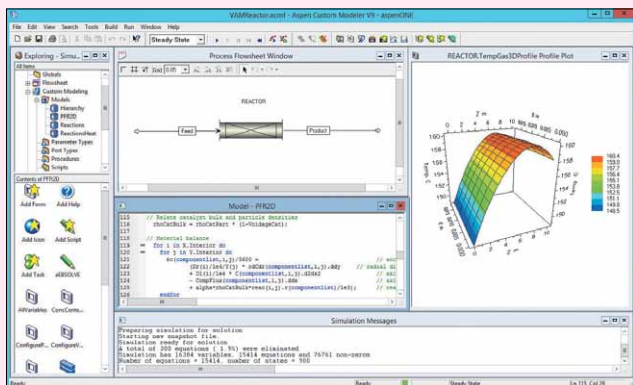
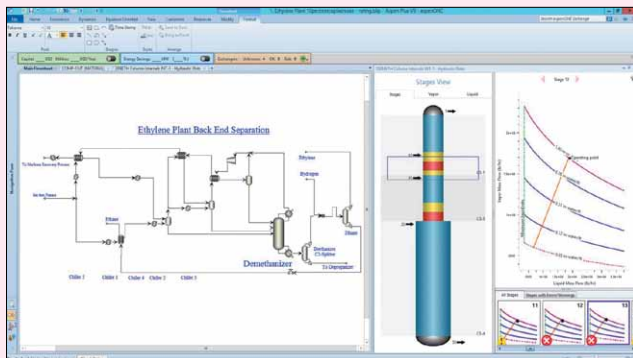
- В случае чрезвычайной ситуации под угрозой находятся жизни людей и активы, стоимостью в миллиарды. Поддержка аварийной разгрузки резервуаров (*BLOWDOWN Technology*), теперь являющаяся составляющей модуля *Aspen HYSYS*, используется в более чем 400 проектах и позволяет снизить капитальные затраты на производствах переработки нефти, газа и СПГ.

✓ Принятие более обоснованных решений на основе модели процесса

В основе усовершенствованных производственных процессов, которые повышают рентабельность и снижают капитальные и эксплуатационные затраты, лежат согласованные, точные компьютерные модели:

- В обновленной модели планирования для нефтеперерабатывающих заводов (НПЗ), предлагаемой в *aspenONE*, улучшены инструменты интеграции и рабочие процессы. Благодаря этому инженеры-технологи могут обновить модели планирования, а специалисты по планированию смогут увеличить прибыльность при помощи точного анализа потенциальной нормы прибыли в рамках всего объекта на 10% (20 млн. долларов в год с одного НПЗ).

- Поддержка процессов регенерации серы (*Sulsim Sulfur Recovery*) в *Aspen HYSYS* обеспечивает соблюдение экологических нормативов, снижение затрат и соответствие конечного продукта спецификации в случае изменения сырья и условий



эксплуатации, в то же время устраняя “узкие места” в работе газоперерабатывающего завода.

- Последние нововведения в технологии *Custom Modeling* позволяют инженерам-технологам упростить инкорпорацию специализированных моделей в *Aspen Plus*, что сокращает сроки вывода на рынок малотоннажных химических продуктов за счет быстрого моделирования ключевых технологических процессов.

- Совместные усилия компаний *Schlumberger* и *AspenTech* обеспечили взаимную интеграцию систем *OLGA* и *Aspen HYSYS*, что расширило возможности моделирования в рамках всего актива нефтегазового производства с целью повышения выхода продукции без рисков для технологической безопасности. Кроме того, новые возможности выделения ртути, появившиеся в *Aspen HYSYS*, помогают отследить и уменьшить содержание вредных примесей; таким образом, повышается отказоустойчивость оборудования и снижаются затраты на обслуживание.

#### ✓ **APC-приложения с интуитивно-понятным пользовательским интерфейсом**

Девятая версия *aspenONE Manufacturing and Supply Chain* включает в себя обновленный модуль *Aspen DMC3 Builder*, который помогает повысить эффективность технологического процесса на величину вплоть до 30% за счет создания и внедрения APC-контроллеров для продвинутого управления процессами (APC). Ориентация на рабочий процесс дает возможность быстрее разрабатывать модели контроллеров и охватывать больше инженеров, что повышает уровень знаний за счет накопления информации о производстве и технологии, а также увеличивает эффективность внедрения APC-систем.

#### ✓ **Расширение контура календарного планирования за пределы нефтеперерабатывающего завода**

Задача удовлетворения спроса на топливо может быть эффективно решена благодаря возможности оценки и оптимизации цепочек поставок. При этом издержки производства могут быть снижены, а прибыль увеличена. Новая функция *Map Monitor* в модуле *Aspen Fleet Optimizer (AFO)* улучшает визуализацию календарных планов при помощи интерактивных веб-приложений, предоставляющих актуальную информацию о движении нефтепродуктов в режиме реального времени, которая отражается на карте.

“Последняя версия программного обеспечения *aspenONE V9* свидетельствует о приверженности *Aspentech* идее изменения производственных процессов с помощью инновационных технологий, что необходимо для максимально возможного возврата инвестиций на протяжении всего жизненного цикла производственного актива. Мы рады представить последнюю версию интегрированного

программного комплекса *aspenONE*, которая позволяет добиться высоких стандартов экологически безопасного производства и повышения прибыльности”, – сказал **Josh Fredberg**, старший вице-президент *AspenTech* по маркетингу и продукции.

“Мы использовали технологии *Acid Gas Cleaning* и *Column Analysis* (анализ работы ректификационной колонны) *Aspen HYSYS* версии *V9*, чтобы оптимизировать процесс очистки кислых газов и обеспечить соответствие спецификациям, а также чтобы снизить сопутствующие затраты и при этом оценить влияние изменений процесса на гидравлику колонны. Компания *Repsol* намерена использовать графики гидравлики колонн, доступные в последней версии *aspenONE Engineering*, в наших стандартных отчетах об аминовой очистке, так как это относится к лучшим практикам в области мониторинга и повышения производительности колонн”, – отметил **Benito Caamaño Nieves**, технолог *Repsol*.

“Новая функциональность *BLOWDOWN*, появившаяся в *Aspen HYSYS*, предлагает универсальное решение “в одном окне” для исследования разгрузки резервуаров и минимальных температур. Это качественный скачок от обычных средств аварийной системы сброса давления. В программный пакет вошло множество новых функций, в том числе возможность детально моделировать геометрию системы, что повышает удобство рабочего процесса для пользователя. В целом, всё это значительно повысит эффективность работы наших инженеров-технологов”, – уверен **Harendra Singh**, технический менеджер компании *NPCC*.

Девятая версия программных решений *aspenONE Engineering* и *aspenONE Manufacturing & Supply Chain* уже доступна для пользователей. Держатели лицензии *aspenONE* могут обновить систему до новой версии без дополнительной оплаты. Более подробную информацию можно найти на странице [www.aspentech.com/V9-Release](http://www.aspentech.com/V9-Release).

## **О компании Aspen Technology**

*AspenTech* является ведущим поставщиком ПО для оптимизации производственных процессов в энергетике, строительстве, нефтехимии, а также в других отраслях, где продукты производятся с помощью химических процессов. Использование приложений, интегрированных в программный комплекс *aspenONE*, позволяет инженерам внедрять передовые методики для оптимизации технологии и управления производством и цепочками поставок. В результате заказчики *AspenTech* получают основу для обоснованного увеличения мощностей, повышения прибыльности, снижения затрат и обеспечения требуемого уровня энергоэффективности.

Каким образом ведущие производители применяют решения *AspenTech* для достижения своих операционных целей, можно увидеть на сайте [www.aspentech.com](http://www.aspentech.com). 