

## Mastercam 2018 ориентирован на эффективность и скорость

# Mastercam 2018

Компания *CNC Software* объявила о выпуске очередной версии своей CAD/CAM-системы – *Mastercam 2018*. Новый релиз предлагает новый набор инструментов программирования обработки, ориентированных на скорость, автоматизацию и эффективность решения всех задач механообработки. *Mastercam 2018* включает в себя новые функции 2D/3D-фрезерования, улучшенные средства проектирования (CAD), мощные усовершенствования в операциях токарной и фрезерно-токарной обработки и многое другое.

### Усовершенствования в операциях фрезерования

Теперь 2D-траектории позволяют инструменту выполнять движения сверху, снизу или с двух сторон, учитывая всю форму заготовки. Это обеспечивает более безопасное и оптимальное движение инструмента. Кроме того, можно рассчитывать чистовые проходы с учетом заготовки после черновой обработки, что тоже повышает эффективность движений инструмента.



Оптимизированы рабочие процедуры подготовки высокоскоростной 3D-обработки, что дает пользователю отличный контроль над тем, где резать. Гибридные ВСО-траектории теперь предоставляют опции управления сглаживанием траектории, обеспечивают большую точность обработки, требуя меньше ручной работы.

Подробнее про десятки усовершенствований модуля *Mastercam Mill* см. на сайте [whatsnew.mastercam.com](http://whatsnew.mastercam.com).

### Улучшение функционала токарной и фрезерно-токарной обработки

Если вы работаете с такими материалами, как алюминий или пластик, то новая опция *Mastercam* – ломание стружки (*Chip Break*) – поможет предотвратить многие проблемы; опция позволяет задать параметры длины траектории или времени обработки для назначения точки отвода или останова.

Описание токарно-фрезерного станка теперь включает в себя компоненты задней бабки.

Эксклюзив *Mastercam* – новый набор токарных стратегий с автоматической генерацией траекторий для поддержки метода *PrimeTurning* и пластинок *Sandvik Coromant CoroTurn Prime*. Этот метод обеспечивает превосходную скорость удаления

металла, повышение производительности более чем на 50%, а также увеличение срока службы инструмента при обработке разных материалов.

### Новые CAD-инструменты для цеха

Механические мастерские и цеха могут создавать 3D-модели сами; кроме того, они получают модели от заказчика – и их обычно надо подкорректировать или подготовить для обработки. Система *Mastercam* предлагает необходимый технологам CAD-функционал.

Опция “Сектор” (*Angle Sweep*) теперь поддерживает создание более сложных каркасных форм; при создании и редактировании примитивов улучшен визуальный интерактивный контроль вращения с привязкой автокурсора к позициям существующих элементов. Чтобы упростить прогнозирование результатов свертывания/развертывания (*Roll/Unroll*) при управлении позиционированием (*Seam Control*), пользователь может визуально вращать *гномон* – это позволяет лучше контролировать геометрию и обеспечить привязку к позициям автокурсора.

Функция “Ось отверстий” (*Hole Axis*) облегчает работу с большим количеством отверстий – особенно выбираемых групп отверстий указанного диаметра.

Кроме того, *Mastercam 2018* предлагает следующие возможности:

- “Мой *Mastercam*” – предоставляет доступ к профилю пользователя, информации от реселлера, к форуму *Mastercam* и другой полезной информации, а также выход в социальные сети;
- Оптимизированный рабочий процесс подготовки обработки с усовершенствованным управлением планами, слоями и геометрией, с анализом траекторий и т.д.;
- Усовершенствован функционал подготовки модели к программированию обработки (*Model Prep*) и твердотельного моделирования – например, многоуровневые возможности отката (*Undo/Redo*) для 25-ти функций и расширенное количество опций и возможностей контроля при протягивании профиля по направляющей (*Solid Sweep*);
- Для многоосевых траекторий оптимизированы диалоговые окна управления проверками на коллизии (*Collision Control*) и назначения безопасных зон (*Multiaxis Link Safety Zone*);
- В диалоговом окне контроля оси инструмента (*Tool Axis Control*) добавилась опция предпочтительного общего наклона инструмента при многоосевой обработке, чтобы максимально долго удерживать одно и то же его положение – это помогает уменьшить вращения осей станка и снизить нагрузку на кинематику.

Предлагается и много других усовершенствований. Подробности см. на сайте [www.mastercam.ru](http://www.mastercam.ru).