

Инструментальные новинки от *Sandvik Coromant* для эффективного производства

Компания *Sandvik Coromant* – признанный эксперт в области режущего инструмента и инструментальных систем – анонсировала выпуск серии новинок, среди которых инновационное решение для сверления и оптимизированные цельнотвердосплавные свёрла. Компания обновляет применяемые сплавы и предлагает новые пластины для точения, фрезерования, обработки канавок и пр. Все эти нововведения призваны повысить общую эффективность производственных процессов заказчиков.

Так, *Sandvik Coromant* впервые представляет сверло со сменными пластинами *CoroDrill DS20*, которое позволяет обрабатывать отверстия глубиной от 4 до 7 диаметров без сверления пилотных отверстий. Новый стабильный высокоточный модульный интерфейс для свёрл – *MDI* – гарантирует отличное центрирование и способствует сокращению общей номенклатуры инструмента.

Наряду с этим, компания анонсировала новое высокопрочное сверло для работы с труднообрабатываемыми материалами: *CoroDrill 860* с геометрией *-SM*. Этот инструмент подходит для работы с жаропрочными сплавами – титаном и инконелем. Новый продукт оптимизирован для производства деталей в авиакосмической, нефтяной и газовой промышленности. *CoroDrill 860* обладает стабильной и надежной режущей кромкой, которая помогает сократить количество бракованных деталей.

Еще одна новинка в области сверления – *CoroDrill863* с геометрией *-O*, которая обеспечивает непревзойденную стойкость инструмента при обработке композиционных материалов. Новый сплав *O1AD* создает максимальное сцепление с покрытием, а большой осевой главный угол уменьшает раслаивание.

Для операций внутреннего точения компания *Sandvik Coromant* выпускает головки *CoroTurn Prime SL*, которые повышают производительность и обеспечивают превосходный контроль над стружкообразованием при обработке отверстий диаметром до 40 мм. С помощью этих головок можно получить множество комбинаций инструментов из небольшого набора адаптеров и резцовых головок. Для обеспечения максимальной производительности было обновлено программное обеспечение *CoroPlus Tool-Path*, и теперь оно поддерживает операции внутренней токарной обработки методом *PrimeTurning*. Кроме того, в ПО *PrimeTurning* добавлен модуль для резбонарезания, который обеспечивает поддержку при программировании операций точения внутренней и наружной резьбы.

Круглые пластины *CoroCut QD* с геометрией *-RM* предназначены для обработки узких



канавок. Профильная обработка узких канавок при большом вылете стала удобнее, появилась возможность выполнения точения вразгонку и формирования полного радиусного дна канавки.

Популярные на рынке фрезерные головки *CoroMill 316* от *Sandvik Coromant* теперь предлагаются в исполнении из сплава *GC1730*. Его отличительной чертой явля-

ется использование покрытия нового поколения, которое способствует повышению износостойкости. Оптимальная жесткость фрезерной головки и контролируемое отжатие позволяют работать с большим вылетом инструмента.

Новость в области инструментальной оснастки – расширение ассортимента гидропластовых патронов *CoroChuck 930*. За счет патронов короткого исполнения с посадочным отверстием небольшого диаметра (6, 8 и 10 мм) обеспечивается большая гибкость на операциях, где требуются геометрическая проходимость и высокая производительность, а также минимальное биение. Патроны *CoroChuck 930* подходят для большинства станочных интерфейсов.

Специалисты компании провели оптимизацию систем *T-Max* и *T-Max P* в сочетании с пластинами из силановой керамики *CC6160* со стружколомом. Как результат, операции общего точения, профильной обработки и обработки карманов будут выполняться эффективнее. Теперь системы обеспечивают одновременно оптимальный контроль над стружкообразованием и высокую скорость съема металла, что повышает общую производительность.

Помимо этого, для *T-Max P* и *CoroTurn 107* с режущими пластинами размером более 19.05 мм (*IC*) компания запустила программу обновления сплавов. В результате будут заменены 27 позиций, в которых использовались сплавы *GC4205* и *GC4215* (на *GC4305* и *GC4315* соответственно). Программа обновления сплавов включает изменение покрытия на *Inveio*, что повышает износостойкость сплавов и стойкость инструмента в целом. Таким образом, улучшается точение в сложных условиях, а также точение и переточка железнодорожных колес.

“Мы постоянно разрабатываем новые сплавы и покрытия, чтобы наши заказчики могли дольше и эффективнее использовать продукты компании. Принципиально новые решения, такие как сверло со сменными пластинами *CoroDrill DS20*, и оптимизация существующих продуктов – основные направления нашей работы, нацеленной на фундаментальную трансформацию металлообрабатывающих процессов”, – подчеркивает **Сергей Шпак**, директор *Sandvik Coromant* по продажам. 📞