

◆ Новости компании “Т-Платформы” ◆

Компания “Т-Платформы” представляет инженерный образец промышленной системы ЧПУ на базе новейших российских процессоров “Байкал-Т1”

Компания “Т-Платформы” (www.t-platforms.ru), ведущий российский разработчик вычислительного оборудования, продемонстрировала полнофункциональный инженерный образец системы числового программного управления “Ресурс-30”. Демонстрация состоялась на стенде АО “Станкопром”, холдинговой компании Госкорпорации Ростех в рамках выставки “Металлообработка-2015”, проходившей 25–29 мая в ЦВК “Экспоцентр”.



“Ресурс-30” является первой системой ЧПУ, где не только все схмотехнические и механические решения конструктива, но и микропроцессоры блока управления разработаны в России.

В ходе визита на стенд “Станкопрома” первого заместителя министра промышленности и торговли РФ Г.С. Никитина был подписан договор между АО “Станкопром” и Группой “Т-Платформы” о создании совместного предприятия. Инвестиционный проект на сумму более 300 млн. руб. имеет целью создание в России собственного производства систем ЧПУ. Новые устройства смогут применяться как для импортозамещения и модернизации СЧПУ на уже установленных станках, в том числе импортных, так и для оснащения российских станков нового поколения, разрабатываемых АО “Станкопром”.

“Технологическая независимость и импортозамещение СЧПУ как управляющих узлов современных металлообрабатывающих станков – одна из важнейших задач российской промышленности в текущей геополитической ситуации”, – сказал председатель Совета директоров АО “Станкопром” **Сергей Макаров**. – “Мы уже сегодня сталкиваемся с ограничениями на импорт интеллектуальных устройств для современных производств, в том числе устройств ЧПУ. Будущее отечественного станкостроения зависит от нашей возможности разрабатывать и производить эти устройства самостоятельно, не завися от зарубежных поставщиков даже на уровне микроэлектроники”.

Первая модель будущей линейки СЧПУ “Ресурс” разработана для управления исполнительными органами металлообрабатывающих станков различных технологических групп – токарных, фрезерных, шлифовальных, электроэрозионных и др. Система также сможет применяться для управления промышленными роботами и другими автоматизированными системами.

В конструкции контроллера управления движением и логикой (блока управления) СЧПУ “Ресурс-30” применен уникальный модульный подход, который позволяет заказчику выбрать необходимую степень расширения системы и её

комплектацию. Базовый вариант системы позволяет установить до шести интерфейсных модулей и может быть легко расширен до вариантов с 12-ю и 18-ю отсеками с помощью стандартных блоков.

Все интерфейсные модули и управляющий модуль блока управления СЧПУ “Ресурс-30” построены на основе унифицированных процессорных плат, интегрирующих процессоры “Байкал-Т1”. Новейшие российские двухъядерные процессоры “Байкал Т1” с архитектурой *MIPS* разработаны компанией “Байкал Электроникс” по техпроцессу 28 нм и соответствуют самым современным требованиям к производительности и энергопотреблению промышленной электроники. Благодаря модульной исполнению, “Ресурс-30” может использоваться как с собственным пультом и промышленным компьютером на базе процессора *Intel Atom*, так и со сторонними панелями управления станком. “Система ЧПУ – еще один шаг компании “Т-Платформы” в направлении расширения линейки выпускаемого оборудования. Системы “Ресурс” имеют лидирующие технические характеристики в своем классе. Отечественные микропроцессоры в их составе важны не только с точки зрения технологической независимости. Поскольку эти системы постоянно подключены к сети, собственные процессоры и встроенное ПО гарантируют защиту от возможного доступа извне к моделям, обрабатываемым станком,” – отметил **Всеволод Опанасенко**, генеральный директор ОАО “Т-Платформы”.

СЧПУ “Ресурс-30” дает возможность выполнять с высокой скоростью сложные программы обработки на многокоординатных станках. Для обеспечения стабильного высокого качества изготовления деталей служит ряд функций, использующих коррекции на инструмент и его износ, а также компенсации погрешностей механики и кинематики станка. СЧПУ “Ресурс-30” позволяет применять замкнутую систему контроля положения инструмента. Программирование прототипа СЧПУ осуществляется с помощью как обычного кода *ISO*, так и высокоуровневого языка программирования стандартных циклов. Мониторинг работы станка ведется по локальной сети по протоколу *TCP/IP*.

Разработчики продолжают совершенствовать функциональные возможности и эргономические характеристики. Системы “Ресурс-30” будут доступны для тестирования в сентябре 2015 г. Промышленный выпуск планируется начать до конца 2015 года.